



Swd Rheinol IMPULSOR Synth. CLP ISO VG 68,100,150,220 und 320

Масло синтетическое для промышленных трансмиссий и циркуляционных систем

Описание:

Swd Rheinol IMPULSOR Synth. CLP является 100%-ми синтетическим трансмиссионным и циркуляционным маслом, специально разработанным для смазки стационарных коробок передач и редукторов. Продукт производится на основе полиальфаолефинов (PAO). Синтетическое базовое масло, по своей природе не содержащее парафинов, также обеспечивает низкотемпературную текучесть, не достижимую с помощью минеральных продуктов, что является ключевым преимуществом для применения в отдаленных регионах с низкими температурами окружающей среды. Обеспечивают исключительную антиокислительную стабильность, термическую стабильность, высокий индекс вязкости, превосходную низкотемпературную текучесть и отсутствие вредных химических соединений, часто встречающихся в минеральных маслах. Высокий индекс вязкости и низкий коэффициент трения этого продукта помогает заметно снизить энергетические потери в редукторах. Содержит тщательно сбалансированный пакет присадок, обеспечивающих превосходную защиту от таких видов износа, как задиры и микропиттинг. Особенно стоит отметить великолепную защиту от износа, отличное восприятие давления, антикоррозионную защиту и защиту от коррозии цветных металлов, высокую устойчивость к старению, слабую вспениваемость

Применение:

Swd Rheinol IMPULSOR Synth. CLP - рекомендуется использовать специально для смазки высоконагруженных промышленных редукторов, подшипников и коробок передач с прямозубым, косозубым, коническим и червячным зацеплением разбрызгиванием и под давлением. В связи с высокой нагрузкой на масляную пленку это масло также превосходно подходит для использования при высоких скоростях и контактом напряжении сжатия, а также в циркуляционных системах и системах смазывания разбрызгиванием. Оно специально разработано для применения в случаях, когда велика вероятность появления микропиттинга, особенно в высоконагруженных редукторах с зубьями, подвергнутыми поверхностному упрочнению. Может применяться в случаях, когда требуется способность материала работать в областях экстремально низких или экстремально высоких температур, а также в случаях, где есть вероятность возникновения коррозии. Эти масла пригодны для: маслозаполненных ротационных компрессоров, используемых для сжатия природного газа, промышленного сбора газа и других технологических газов в нефте-и газодобыче, коробок передач на экструдерах в производстве пластмасс, высоконагруженных коробок передач, применяемых в бумагоделательной, сталелитейной, нефтедобывающей, текстильной, деревообрабатывающей и цементной промышленности, где требуется защита зубчатых передач и оптимальный срок службы масла, различных приводов в ж.д. технике. Эти масла совместимы с продуктами на базе минеральных масел, однако их смешение с этими продуктами может привести к снижению исходных эксплуатационных характеристик. Прежде, чем перейти на **Swd Rheinol IMPULSOR Synth. CLP**, рекомендуется тщательно очистить и промыть систему для достижения максимальных эксплуатационных преимуществ. Применяется в высоконагруженных промышленных редукторах, коробках передач с прямозубым, косозубым, коническим и червячным зацеплением разбрызгиванием и под давлением, трансмиссиях со стальными шестернями, в промышленных шестеренных приводах, требующих применения масел с противозадирными свойствами, а также в подшипниках и циркуляционных системах.

Основные преимущества:

- великолепная защита от износа
- отличное восприятие давления
- антикоррозионная защита и защита от коррозии цветных металлов
- высокая устойчивость к старению
- слабая вспениваемость



Swd Rheinol IMPULSOR Synth.CLP ISO VG 68,100,150,220 und 320

Спецификации:

DIN 51 517 Teil 3 CLP,
ISO 12929: CKD,

ISO 6743-6: CKD,
AIST 224,

FZG-EP wear test stage 12 without damage
David Brown S1 53.101

Типичные характеристики:

Swd Rheinol IMPULSOR Synth. CLP	Ед.изм.	Показатели					Метод/Норма
		68	100	150	220	320	
Класс вязкости по ISO VG		68	100	150	220	320	DIN 51 519
Плотность при 15°C	кг/м ³	843	845	849	852	853	ASTM D 4052
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	68	100	150	220	320	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	10,8	14,4	19,4	25,7	34,1	ASTM D 445
Температура застывания	°C	< -60	-60	< -57	-54	-54	ASTM D 97
Индекс вязкости	-	149	148	148	148	150	DIN ISO 2909
Цвет	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558
FZG A/8,3/90, степень отказа		> 12	> 12	> 12	> 14	> 14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140, степень отказа		12	12	12	> 12	> 12	DIN ISO 14635-1
Микропиттинг-тест на шестеренчатом стенде, FZG-GFT-Test GT-C/8,3/90°C, степень отказа	класс GFT	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	FVA- 54/I-IV *
Микропиттинг-тест на шестеренчатом стенде, FZG-GFT-Test GT-C/8,3/60°C, степень отказа	класс GFT	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	>10, высокий	FVA- 54/I-IV *
FE-8 -тест на подшипнике качения, 7,5/80/80 и 7,5/100/80		pass (exzellent)					DIN 51 819-3
Температура вспышки	°C	240	250	250	250	260	ASTM D 92

FVA *-НИИ Приводной Техники, Германия (Fjrschungsvereinigung Antriebstechnik)

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.

Меры по безопасному использованию продукта:

Указанный продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании. Рекомендации по правильному обращению с продуктом приведены в "Паспорте безопасности", который предоставляется по запросу ответственным за продажи. Данный продукт не должен применяться для других целей, кроме тех, для которых он предназначен. При утилизации использованного продукта, соблюдайте меры по защите окружающей среды.